

Láser Dark NO CUT - CMYK

Modo de papel: Papel grueso:

Imagen: Espejo

Bandeja: Manual

Sólo imprime tu papel A

¡IMPORTANTE! No utilice diseños bajo el 80% valor de color (sólo colores al 100%)

Proceso de Transferencia entre papel A y papel B:

1.- Precalienta tu plancha, para obtener mejores resultados.

2.- En tú papel A, imprime tu diseño en imagen espejo.

NOTA: Consulta los ajustes anteriores. Ten en cuenta , que el papel B -Lite, es ligeramente menor que el papel A, esto es apropiado, ya que con ello impide que el calor ensucie las placas de la plancha.

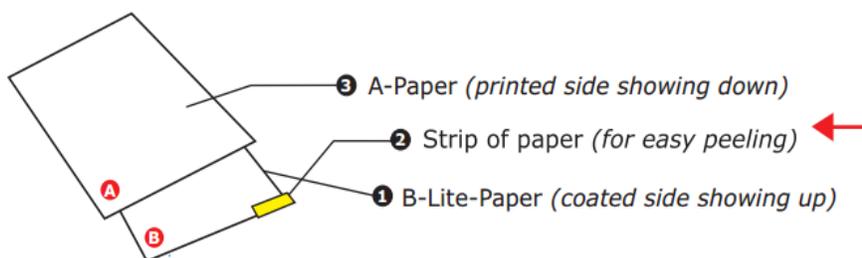
3.- Coloca el papel B -Lite sobre tu plancha, encima de este, coloca el papel A . Te recomiendo que para que se te haga fácil la separación de los mismos, coloca una pequeña tira de papel entre los dos. Observa el dibujo.

4.- Plancha los 2 juntos a 200 °C (392 ° F) durante 60 segundos., con una presión de 3-4 bar.

5.- Posteriormente abre la prensa, con la ayuda de la tira de papel separa el papel B – Lite del papel A, mueve con fluidez y suavemente.

La capa opaca de la B –Lite, se transfiere ahora al papel A , recuerda que este sólo se transfiere en las zonas donde existe tóner.

Ahora bien, estamos listos para realizar el estampado.



A- Papel (cara impresa muestra abajo)
B- Lite (lado recubierto de aparecer)

Proceso de Estampado:

1.- Coloque el textil o algún sustrato (piel, sintético, curpiel, etc.) en la placa inferior de la prensa de calor.

2.- Si se trata de textiles 100% algodón, utilice una temperatura de 180-200°C (356-392°F) durante 30 segundos con 5 bar (presión máxima). Si se trata de superficies de poliéster, maneje una temperatura de 130 ° C (266 °F) durante 40 segundos con 3-4 bar (presión media).

3.- En ambos casos, retire el papel cuando este absolutamente frío.