



Instrucciones de Impresión

Instrucciones para imprimir **Textiles Oscuros** con **FOREVER Solvent Dark**

Vicuña # 60, Col. R. Zacatenco
07360 México D.F.
Tel: 5586-6896

Mail: asesoria@foreveramerica.com.mx

Instrucciones de Impresión

IMPORTANTE

Para imprimir con plotters tintas Solvente, Ultravioleta, offset y plotters para Flex con tintas Solvente, Solvente light, Eco-Solvent o ultravioleta.

Ajuste de temperatura máximo: 35° C

Dirección de impresión: Unidireccional

Perfiles recomendados para la SP serie Roland VersaCMM = SP M: PET Mate, High Quality (720 x 1440)

AJUSTES DE LA PLANCHA DE TRANSFER

TEXTILES	100% Algodón		POLIÉSTER PIGMENTADO		POLIÉSTER PIGMENTADO POR UN SOLO LADO	
	Plancha Automática	Plancha Manual	Plancha Automática	Plancha Manual	Plancha Automática	Plancha Manual
PRESIÓN	5 bar	máximo	5 bar	máximo	5 bar	máximo
TEMPERATURA	180° C	180° C	160° C	160° C	140-150° C	140-150° C
TIEMPO	5 + 30 seg.	5 + 30 seg.	40 seg.	40 seg.	30 seg.	30 seg.

Proceso de Planchado

- ▶ Imprima la imagen.
- ▶ Recorte los contornos ya sea con navaja o plotter. Depilar las superficies no impresas.
- ▶ Sobre la imagen coloque transfer adhesivo (en caso de ser necesario) y frote con una espátula de plástico tanto tiempo sea necesario hasta que el Solvent Dark este bien colocado.
- ▶ Retirar la base del Solvent Dark.
- ▶ Coloque el diseño sobre el textil.
- ▶ Presione durante 3-5 segundos (vea tabla de planchado).
- ▶ Quite la película de transfer enseguida y cubrir la impresion con FOREVER Antistick y retirarlo en frío.
- ▶ Volver a realizar un planchado de 30 seg. (vea tabala de planchado).

Nota 1: en el caso del poliéster debemos esperar a que enfrie la prenda después del primer planchado para poder retirar el transfer adhesivo.

Nota 2: Si su diseño se puede aplicar sobre el textil sin necesidad de transfer adhesivo, es recomendable planchar la prenda de 2 a 3 seg. antes de colocar Solvet Dark. Esto para que no se enrolle el diseño.

LAVADO

- ▶ Hasta 60° C (Ciclo de lavado frío)

PLANCHADO

- ▶ Cuando se planche no pase la plancha sobre el transfer, ó coloque un papel soliconado



Instrucciones de Impresión

Instrucciones para imprimir **Textiles Oscuros** con **FOREVER Solvent Dark**

Vicuña # 60, Col. R. Zacatenco

07360 México D.F.

Tel: 5586-6896

Mail: asesoria@foreveramerica.com.mx

Instrucciones para imprimir con Solvent Dark

Material Lavable

Materiales	Componentes	Temperatura		Presión	Planchado 1	Planchado 2
		(°C)	(°F)		Cubrir con 5 hojas de papel bond	Cubrir con 1 hoja de Antistick
Algodón de color	100% Algodón	200° C	390° F	5 Bar Máxima	5 seg.	40 seg.
Sudadera blanca	50% Algodón 50 %Poliéster	180° C	360° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Sudadera de color	50% Algodón 50 %Poliéster	160° C	320° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Poliéster Blanco	100 %Poliéster	140-160° C	280-320° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Poliéster Blanco	95% Poliéster 5% Lycra	140-160° C	280-320° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Poliéster de color	100 %Poliéster	130° C	270° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Poliéster de color	95% Poliéster 5% Lycra	130° C	270° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Poliamida blanca	100 %Poliamida	160° C	320° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30 seg.
Poliamida de color	100 %Poliamida	160° C	320° F	5 Bar Máxima	5 seg.	30seg.
Perión de color	100 %Poliamida	160° C	320° F	5 Bar Máxima	5 seg.	15 seg.
Tejido Mixto	95% Viscosa 5% Lycra	180° C	360° F	5 Bar Máxima	10 seg.	20 seg.

MATERIAL NO LAVABLE

Material de Mochila		180° C	360° F	5 Bar Máxima	5-10 seg.	---
Neopreno		180° C	360° F	1 Bar Media	5 seg.	---
Piel sintética		180° C	360° F	5 Bar Máxima	1 seg.	---
Piel		180° C	360° F	5 Bar Máxima	5-10 seg.	---
Papel Recubierto		180° C	360° F	3 Bar Media	5 seg.	---
Madera		130° C	270° F	5 Bar Máxima	20 seg.	---